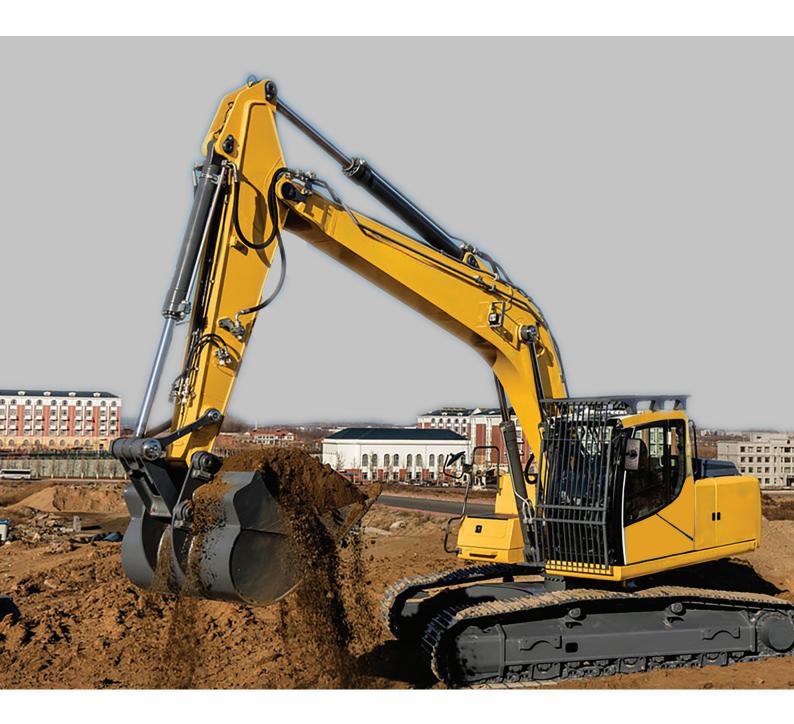


# **Excavatrices**Construction

De 8 à 50 tonnes







# **Adapteurs**



Standard: Adapteur pour pelles. Excellent maintien sur la lame. Bon profil de continuité avec la dent et très bonne résistance à l'abrasion.



O°: Adapteur spécifique pour pelles et chargeuses pour une utilisation avec un besoin de la dent dans l'axe de la lame (ex: transport de roche, pas de trace au sol).



Abrasion: Adapteur pour grosses pelles et chargeuses. La branche supérieure est plus épaisse.

Excellente résistance à l'abrasion.



Benne Preneuse: Adapteur de type Flush pour application avec les bennes preneuses. Très bonne résistance à l'abrasion.

# Performance et Sécurité en service

- Clavetage innovant et sécurisant
- Ajustement optimal
- Dent imperdable
- Meilleure pénétration dans les sols
- Confort du conducteur
- Montage et démontage facile et rapide
- Optimisation chargement du godet
- Précision / facilité de travail pendant

## **Dents**



Standard : Dent longue et plate. Profil idéal pour le terrassement, bonne pénétration et résistance à l'abrasion.

PR

#### Pénétrante

Renforcée: Bon profil de dent pour une très bonne pénétration. Bon compromis matière à user/pénétration.



Pénétrante Courte : Dent courte avec bon profil pour utilisation sur doigt de déroctage et godet.



Extra-Large (Flare):

Dent pour excavatrices et chargeuses. Profil plat pour le ramassage et le travail en Voirie, Réseaux, Divers (VRD).



Pénétrante : Dent longue et pointue assurant une excellente pénétration.



#### Pénétrante Renforcée

+ : Suffisament de matière pour résister à l'abrasion tout en profitant d'un très bon profil pour faciliter la pénétration.



Double Pénétrante: Dent double pointe. Utilisation sur les coins de godets pour protéger les flancs, ou sur une lame complète.



Pénétrante Charbon:
Dent pointue et pénétrante, utilisée pour scalper des couches de matériaux dans des milieux peu abrasifs (type charbon).

### Réduction des coûts d'exploitation (T.C.O\*)







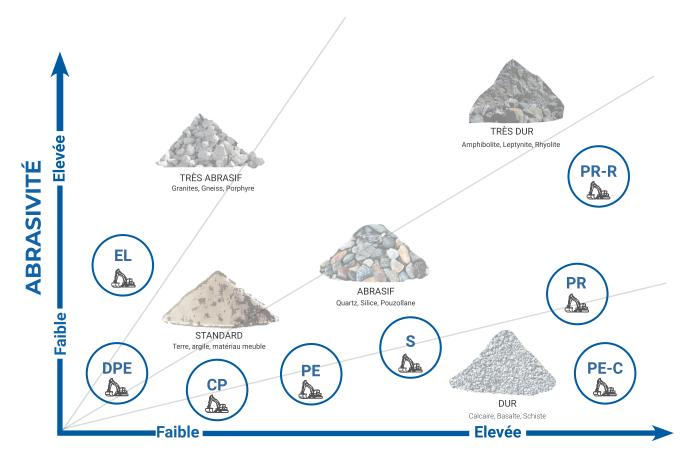
- Meilleur rapport Qualité/Prix
  - Poids léger des adapteurs
  - Ratio d'usure jusqu'à 75 %
  - Protection de la machine et ses composants
  - Durabilité augmentée.
- Plusieurs épaisseurs de lame disponibles pour chaque taille

\*Total Cost of Ownership



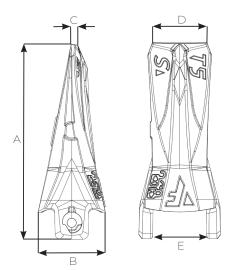
# Taille recommandée TURNKEY® Grizzly selon la machine

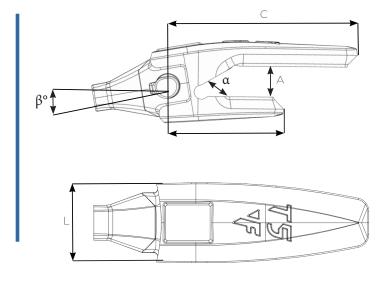
TAILLE	Poids Machine	Epaisseur de Lame	VOLVO	HITACHI	Caterpillar	LIEBHERR	KOMATSU
Т3	S :10.5T HD: 8T	25mm / 30mm	EC 80 EC 88	ZX 85	308 310	-	PC 88 PC 118
T4	S:15.7T HD:12T	30mm / 35mm	EC 130 EC 140	ZX 110 ZX 130	312 314	R 900	PC 138
Т5	S :21.7T HD:16.3T	/	EC 160 EC 200	ZX 160 ZX180	317 320	R 902 R 904	PC 160 PC 180
Т7	S :30T HD: 22.5T	35mm 40mm 45mm	EC 210 EC 240	ZX 210 ZX 240	322 325	R 914 R 924	PC 210 PC 240
Т8	S:40T HD:30T	45mm / 50mm	EC 280 EC 300	ZX 290 ZX 300	330	R 932	PC 280 PC 300
Т9	S :55T HD:40T	45mm / 50mm	EC 330 EC 360	ZX 330 ZX 350	335 336	R 934	PC 350



# Dimensionnel des Adapteurs

	DÉSIGNATION	POIDS [kg]	Épaisseur de		DIMENSIONS [mm]						
TAILLE			Lame [mm]	A	В	С	L	9°	ß°	APPLICATIONS	
3	T3 1325 10°	3.9	25	25.5	188	112	72	22.5°-30°	10°	Е	
3	T3 1530 16°	4.2	30	31	111	179	72	22.5°-30°	16°	E/C	
3	ТЗ ВР	4	-	-	-	-	-	-	-	Е	
4	T4 1325 10°	6.2	30	25.5	212	131	83	22.5°-30°	10°	E	
4	T4 1330 10°	5.37	30	31	212	131	83	<b>22</b> .5°-30°	10°	E	
4	T4 1530 10°	5.09	30	31	121	202	83	22.5°-30°	10°	E	
4	T4 BP	6.7	-	-	_	-	-	-	-	E	
5	T5 1330 10°	7.29	30	31	202	111	89	30°	10°	Е	
5	T5 1335 10°	6.83	35	36	200	110	89	30°	10°	Е	
5	T5 1535 10°	<b>6</b> .68	35	36	96	185	89	30°	10°	Е	
5	T5 1535 0°	6.45	35	36	99	190	89	30°	0°	E/C	
5	T5 BP	9.06	-	-	-	196	89	-	-	E	
7	T7 1335 10°	11.89	35	41	131	243	106	30°	10°	E	
7	T7 1340 10°	11.79	40	41	120	236	106	30°	10°	E	
7	T7 1540 10°	11.87	40	41	120	236	106	30°	10°	E	
7	T7 1540 0°	11.16	40	41	120	216	106	30°-	0°	E/C	
7	T7 BP	13.7	-	-	_	-	-	-	-	E	
8	T8 1340 10°	17.71	40	46	260	130	121	30°	10°	Е	
8	T8 1345 10°	17.58	45	46	260	130	121	30°	10	Е	
8	T8 1545 10°	17.78	45	46	125	260	121	30°	10°	Е	
8	T8 1545 0°	16.45	45	46	141	240	121	30°	0°	E/C	
9	T9 1345 10°	23.64	45	46	284	284	162	30°	10°	E	
9	T9 1350 10°	23.49	50	51	284	162	138	30°	10°	E	
9	T9 1550 10°	23.48	50	51	152	293	138	30°	10°	E	
9	T9 1550 0°	22.31	50	51	193	275	138	30°	0°	E/C	





### **Dimensionnel des Dents**

			POIDS		DIMI	ENSIONS	[mm]	
TAILLE	TYPE	DÉSIGNATION	[kg]	Α	В	С	D	Ε
3	S	T3 S	2.07	186	71	9	57	55
3	PR	T3 PR	2.25	196	71	8	28	55
3	PE	T3 PE	1.7	213	71	7	8	55
3	PE-C	T3 PE-C	2.5	173	71	7	8	55
3	DPE	T3 DPE	2.1	213	71	4	95	55
3	EL	T3 EL	2.4	186	71	10	114	55
4	S	T4 S	3.28	221	78	12	69	63
4	PR	T4 PR	3.4	236	78	10	32	63
4	PE	T4 PE	2.61	237	78	8	10	63
4	PE-C	T4 PE-C	3.5	187	78	8	10	63
4	DPE	T4 DPE	3.3	237	78	6	114	63
4	EL	T4 EL	4.1	221	78	11	127	63
5	S	T5 S	4.06	255	88	9	70	70
5	PR	T5 PR	5.1	266	88	13	35	70
5	PE	T5 PE	3.95	289	88	8	9	70
5	PE-C	T5 PE-C	3.56	237	88	7	11	70
5	DPE	T5 DPE	4.49	287	88	4	114	70
5	EL	T5 EL	6.21	265	88	9	136	70
7	S	T7 S	6.86	280	105	10	84	81
7	PR	T7 PR	6.86	302	105	12	43	81
7	PR-R	T7 PR-R	8.7	314	105	15	114	81
7	PE	T7 PE	5.82	316	105	8	13	81
7	PE-C	T7 PE-C	5.24	255	105	8	13	81
7	DPE	T7 DPE	6.74	312	105	6	138	81
7	EL	T7 EL	9.72	299	105	15	178	81
8	S	T8 S	10.6	313	125	13	103	92
8	PR	T8 PR	10.55	343	125	13	47	92
8	PR-R	T8 PR-R	12.62	352	125	18	131	92
8	PE	T8 PE	9.1	357	125	9	13	92
8	PE-C	T8 PE-C	7.78	300	125	10	13	92
8	СР	T8 CP	8.23	378	125	7	13	92
8	DPE	T8 DPE	10.13	353	125	7	147	92
8	EL	T8 EL	13.91	331	125	18	182	92
9	S	T9 S	14.93	346	144	17	108	103
9	PR	T9 PR	16.10	385	144	14	52	103
9	PR-R	T9 PR-R	18.05	391	144	22	52	103
9	PE	T9 PE	13.05	394	144	10	15	103
9	PE-C	T9 PE-C	11.57	336	144	12	15	103
9	DPE	T9 DPE	14.99	390	144	9	167	103
9	EL	T9 EL	19.65	365	144	21	227	103



Scannez-moi pour accéder à notre configurateur en ligne













