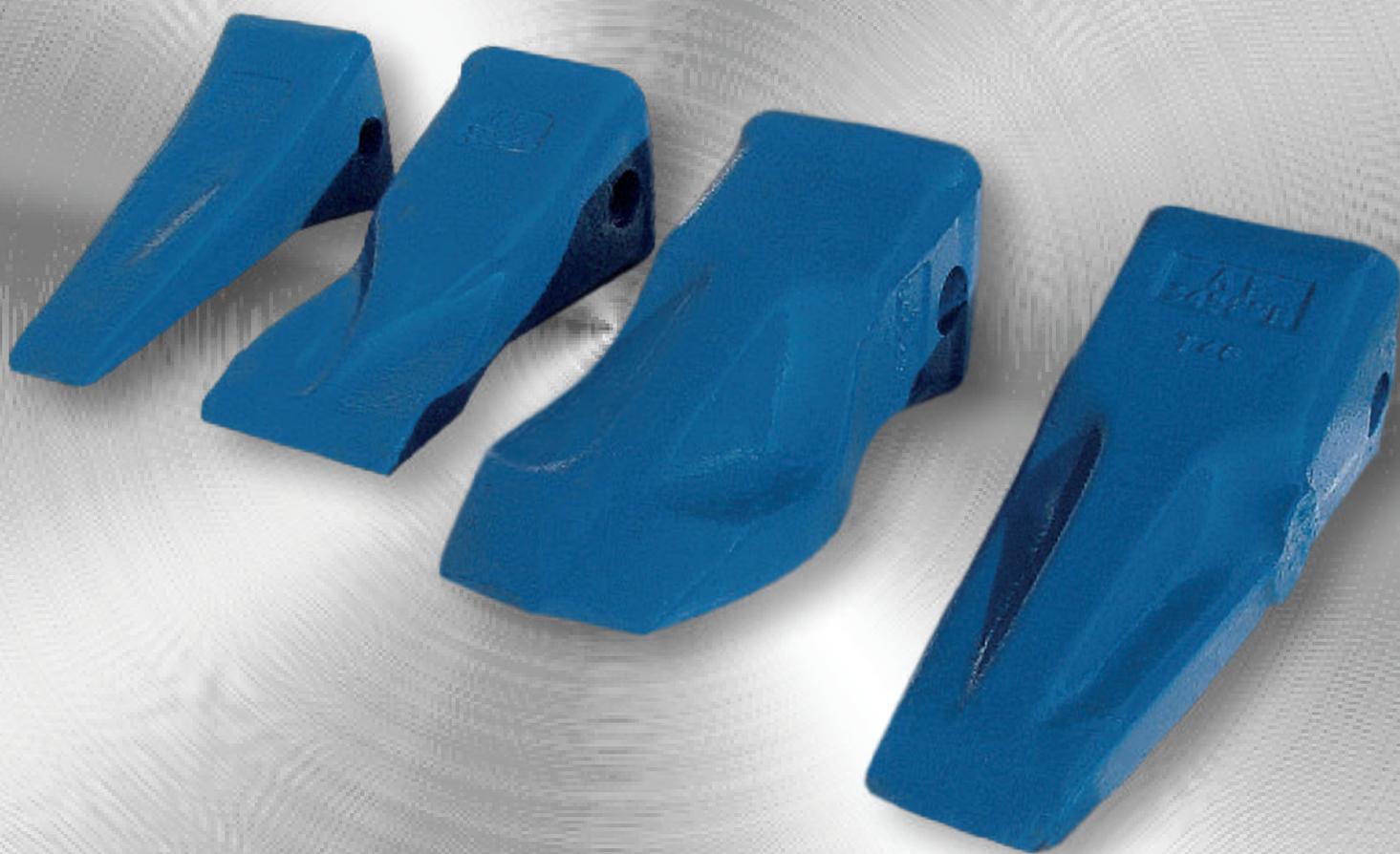


*Dents Adaptables Type :
CAT J, Ripper, Coniques,
Poclairin et Boulonnées*



ADAPTABLES CATERPILLAR



CATERPILLAR A

Abrasion Dent de chargeuse avec talon pour résister au frottement



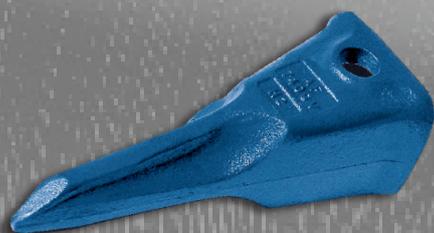
CATERPILLAR HD ou SA

Super Abrasion Excellente résistance à l'abrasion avec talon gardant un profil de pénétration



CATERPILLAR SP ou RA

Renforcée Abrasion Dent de chargeuse pour utilisation fortement abrasive, talon important



CATERPILLAR V ou PE

Pénétrante Dent longue et pointue assurant une excellente pénétration



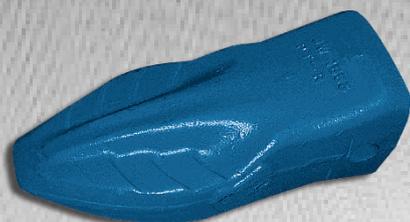
CATERPILLAR L ou TLR

Standard Dent longue et plate. Profil idéal pour le terrassement, bonne pénétration et résistance à l'abrasion



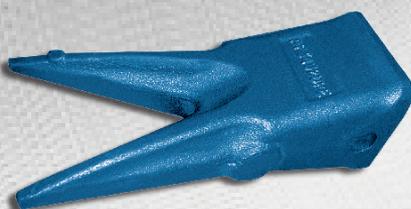
CATERPILLAR PR

Pénétrante Renforcée Bon profil de dent pour une très bonne pénétration. Bon compromis matière à user/pénétration



CATERPILLAR 9W 1553 PTR ou SA

Super Abrasion Excellente résistance à l'abrasion avec talon gardant un profil de pénétration



CATERPILLAR DPE ou WT-WTL

Double Pénétrante Dent double pointe. Utilisation sur les coins de godet pour protéger les flancs.



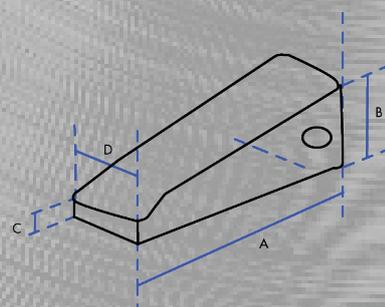
CATERPILLAR 9W 8452 SYL



CATERPILLAR FHX



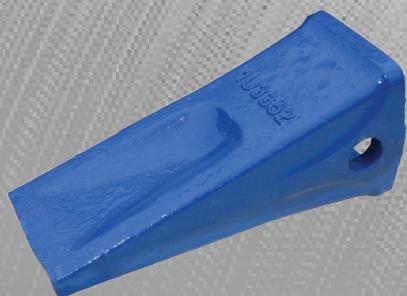
CATERPILLAR 9W 8452



ADAPTABLES CATERPILLAR

TAILLE	TYPE DE DENT/ APPLICATION	RÉFÉRENCE	CORRESPONDANCE	POIDS [kg]	A	B	C	D
25	TLR/ STANDARD	AF 3252 L	1U3252	3,30	205	92	5	74
25	PE/ TRÈS DUR	AF 7259 V	9W8259	2,90	217	89	8	10
30	PR/ DUR	AF 3302 P	9J4309	4,00	250	102	7	48
30	TLR/ STANDARD	AF 3302 L	1U3302	4,90	240	102	7	87
30	A/ ABRASIF	AF 2303 A	4T2303	6,00	240	103	7	87
30	A/ ABRASIF	AF 4303 A	9N4303	8,00	250	103	7	87
30	PE/ TRÈS DUR	AF 7309 V	9W8309	5,30	254	106	9	10
35	PR/ DUR	AF 3352 P	9J4359	6,40	280	117	7	55
35	TLR/ STANDARD	AF 3352 L	1U3352	6,70	255	117	8	103
35	A/ ABRASIF	AF 2353 A	4T2353	8,70	255	117	8	101
35	A/ ABRASIF	AF 4353 A	9N4353	9,70	270	117	15	101
35	SA/ ABRASIF	AF 2353 HD	9N4352	9,23	270	117	6	85
35	PE/ TRÈS DUR	AF 7359 V	9W8359	6,50	286	118	9	12
40	SA/ ABRASIF	AF 5409 HD		14,5	305	130	9	110
40	PE/ TRÈS DURS	AF 7409 V	6Y7409	8,07	315	134	7	15
40	PR/ DUR	AF 3402 P	6Y7409	11,80	307	130	11	60
40	RA/ ABRASIF-TRÈS DUR	AF 3402 SP	7T3403 RP	15,40	310	130	10	92
46	TLR/ STANDARD	AF 3452 L	9W8452	13,00	310	135	10	130
46	PR/ DUR	AF 3452 PR	9W8459	12,30	330	135	11	65
46	A/ ABRASIF	AF 4453 A	9N4453	19,20	325	135	11	135
46	SA/ ABRASIF	AF 1453 HD	9N4452	19,30	337	140	11	123
46	RA/ ABRASIF-TRÈS DUR	AF 6452 SP	9W1453 RP	18,20	345	140	10	100
46	PE/ TRÈS DUR	1U 3452 T	1U3452 TL	13,00	356	133	10	15
46	DPE/ TRÈS DUR	1U 3452 WTL	1U3452 WTL	14,40	355	134	10	158
46	FHX/ RAMASSAGE STANDARD	1U 3452 FHX	1U3452 FHX	16,00	288	129	10	229
46	A/ ABRASIF	9W 8452	9W8452	12,50	298	128	10	119
46	TLR/ STANDARD	9W 8452 SYL	9W8452 SYL	13,25	320	140	10	130
55	PR/ DUR	AF 8552 PR	9W8559	20,20	380	162	11	75
55	TLR/ STANDARD	AF 8552 L	9W8552	20,20	360	161	14	152
55	A/ ABRASIF	AF 4553 A	9W1553	30,00	380	162	20	156
55	SA/ ABRASIF	AF 8553 HD	9N4552	32,00	365	170	11	140
55	RA/ ABRASIF-TRÈS DUR	AF 8552 SP	9W1553 RP	26,35	380	156	12	125
55	PE/ TRÈS DUR	1U 3552 TL	1U3552 TL	15,70	390	150	10	150
55	DPE/ TRÈS DUR	1U 3552 WTL	1U3552 WTL	18,20	376	150	10	181
55	PTR OU SA/ ABRASIF	9W1553 PTR	9W1553 PTR	31,30	390	160	10	60
60	PE/ TRÈS DUR	AF 7609 V	6I6602 TL	26,00	426	195	17	15
60	PR/ DUR	AF 7609 PR	7I7609	33,50	460	195	17	87
60	DPE/ TRÈS DUR	6I 6602 WT	6I6602 WT	37,00	457	196	10	232
60	RA/ ABRASIF-TRÈS DUR	AF 4603 SP	6I6603 RP	49,20	470	199	11	67
70	PE/ TRÈS DUR	AF 4709 V	4T4709	38,00	470	205	8	14
70	PR/ DUR	AF 4709 PR	4709 PR	49,50	510	205	20	100
70	RA/ ABRASIF-TRÈS DUR	AF 4703 SP	4T4703RP	55,60	510	212	15	92

NOUVELLE GAMME ADAPTABLES CATERPILLAR



CATERPILLAR L - LONG

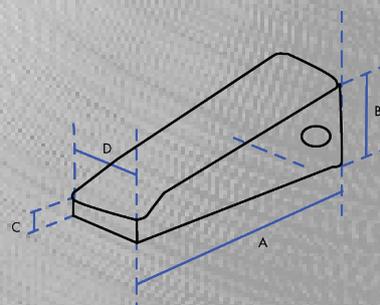


CATERPILLAR RC - ROCK CHISEL



CATERPILLAR P - PENETRATION

TAILLE	TYPE DE DENT / APPLICATION	RÉFÉRENCE	CORRESPONDANCE	POIDS [kg]	A	B	C	D
20	L / LONG	1U-3202L - J200	1U-3202	1.3	144	60	7	46
25	L / LONG	1U-3252L - J250	1U-3252	3	191	91	9	58
25	RC / ROCK CHISEL	1U-3252RC - J250	-	3.7	222	94	11	21
25	P / PENETRATION	9W-8259P - J250	9W8259	2.7	217	92	6	6
30	L / LONG	1U-3302L - J300	1U-3302	4.5	217	100	12	77
30	RC / ROCK CHISEL	1U-3302RC - J300	1U-3302RC	5.6	247	103	12	34
30	P / PENETRATION	9W-8309P - J300	9W-8309	4.5	244	105	9	11
35	L / LONG	1U-3352L - J350	1U-3352	6.6	241	112	14	89
35	RC / ROCK CHISEL	1U-3352RC - J350	1U-3352RC	8.2	281	118	12	40
35	P / PENETRATION	1U-3352T - J350	9W8329	5.5	287	111	13	13
40	RC / ROCK CHISEL	7T-3402RC	-	10.4	304	128	11	40
46	L / LONG	9W-8452L - J450	9W-8452	11.4	301	135	17	113
46	RC / ROCK CHISEL	1U-3452RC - J450	1U-3452RC	14.1	340	142	13	45
46	RC / ROCK CHISEL	7T-8459P - J450	7T-8459	12.8	363	140	11	16
55	L / LONG	9W-8552L - J450	9W-8552	18.9	353	154	15	130
55	RC / ROCK CHISEL	1U-3552RC - J450	1U-3552RC	24.4	388	156	15	57
55	P / PENETRATION	9W-6559P - J550	9W-6559	16.2	388	151	12	9
60	L / LONG	6I-6602L - J600	6I-6602	32.3	408	183	19	165
60	P / PENETRATION	6I-6602P - J600	107-8609	31.6	472	185	18	20
70	L / LONG	4T-4702L - J700	4T-4702	39	440	217	15	179



GAMME DE DENTS RIPPER



RIPPER 4T 4453



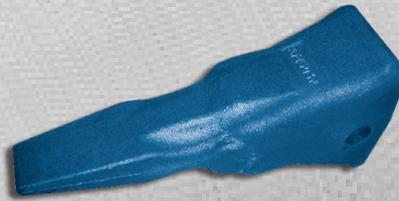
RIPPER 6Y 0359 / 6Y 0309



RIPPER 9W 2453 ST



RIPPER 4T 4502



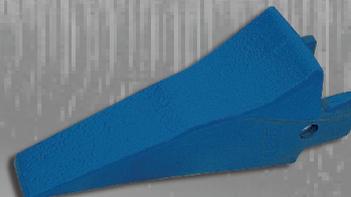
RIPPER 4T 4503



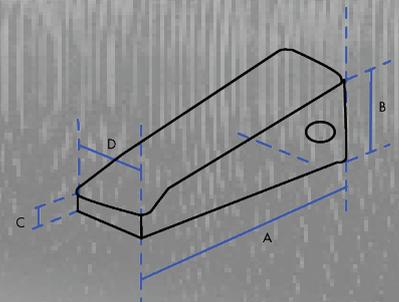
RIPPER 4T 5502



RIPPER F25R12



RIPPER F39R17



ADAPTABLES RIPPER

TAILLE	RÉFÉRENCE FEURST	CORRESPONDANCE	POIDS [kg]	A	B	C	D
30	6Y 0309	6Y 0309	4,80	290	104	10	45
35	6Y 0359	6Y0359	11,70	352	137	10	52
45	9W 2452 ST	9W2452ST	17,50	385	135	10	80
45	4T 4453	4T4453	20,00	430	170	15	85
50	4T 4502 HD	4T4502HD	29,90	450	218	15	75
50	4T 4503	4T4503	30,40	481	218	14	72
50	4T 5502	4T5502	27,00	460	240	10	55
	F 25 R 12	25 R 12	5,75	312	110	10	52
	F 39 R 17	39 R 17	19,50	428	200	3	75



CONIQUE F18 TL



CONIQUE F25 S / 30 S / 35 S / 40 S

ADAPTABLES CONIQUE

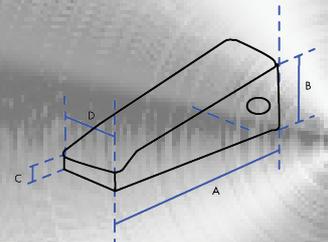
RÉFÉRENCE FEURST	CORRESPONDANCE	POIDS [kg]	DIMENSION [mm]			
			A	B	C	D
F 18 TL	18 TL	1,00	120	55	10	55
F 25 S	25 S	2,10	178	76	4	64
F 30 S	30 S	2,60	180	76	4	80
F 35 S	35 S	3,60	215	90	4	95
F 40 S	40 S	5,90	240	100	4	105



POCLAIN VIPL



POCLAIN SYL



ADAPTABLES POCLAIN

RÉFÉRENCE FEURST	CORRESPONDANCE	POIDS [kg]	DIMENSION [mm]			
			A	B	C	D
F 44 SYL	44 SYL	3,25	185	80	100	80
F 44 VIPL	44 VIPL	2,85	260	80	100	5
F 55 SYL	55 SYL	6,90	250	110	130	100
F 55 VIPL	55 VIPL	5,90	310	100	130	5



BOULONNÉE M15 / M20



DENTS DE MELANGEUR : DM90 / DM91 / DM92

ADAPTABLES BOULONNÉES

RÉFÉRENCE FEURST	CORRESPONDANCE	POIDS [kg]	DIMENSION [mm]			
			A	B	C	D
M15	M15	1,10	186	45	5	40
M20	M20	2,60	240	58	9	57

DENTS DE MELANGEUR

RÉFÉRENCE FEURST	CORRESPONDANCE	POIDS [kg]	DIMENSION [mm]			
			A	B	C	D
DM90	DM90	3.2	250	70	22	91
DM91	DM91	3	240	68	13	94
DM92	DM92	3.8	243	89	11	88



RONDELLE



AXE

TAILLE	AXE	POIDS [kg]	LONGUEUR [mm]	RONDELLE	POIDS [kg]	DIAMÈTRE [mm]
25	F 8E 6258	0,10	76	F 8E 6259	0,10	13
30	F 9J 2308	0,10	92	F 8E 6259	0,10	13
35	F 8E 6358	0,20	105	F 8E 6359	0,10	18
40	F 7T 3408	0,30	105	F 8E 8409	0,20	18
46	F 8E 0468	0,30	133	F 8E 8469	0,20	24
55	F 6Y 8558	0,30	162	F 8E 5559	0,30	23
60	F 6I 6608	0,60	192	F 6I 6609	0,30	29
70	9 U 9616 G	0,80	212	R 4 T 4707	0,40	34

ACCESSOIRES CATERPILLAR



CLAVETTE+BLOC

CLAVETTE	POIDS [kg]	BLOC	POIDS [kg]
F 18 PN	0,03	F 18 LK	0,01
F 25 / 30 PN	0,10	F 25 / 30 LK	0,10
F 25 / 30 PNR	0,10	F 25 / 30 LKR	0,10
F 35 PN	0,10	F 35 / 40 LK	0,10
F 40 PN	0,20	F 35 / 40 LK	0,10
F 25 RPN	0,10	F 25 RLK	0,10

ACCESSOIRES CONIQUES



CLAVETTE ADAPTABLE POCLAIN

CLAVETTE	POIDS [kg]
F 44 C	0,20
F 55 C	0,20

ACCESSOIRES POCLAIN



Your Dealer / Votre Distributeur :

FEURST

Bd de la Boissonnette - 42110 FEURS
Tél. +33 (0)4 77 27 40 63
marketing@safe-feurst.fr



www.feurst.fr


STICKEY®


UNE TECHNOLOGIE DE POINTE





STICKEY®

La haute performance



FEURST innove en proposant la gamme **STICKEY®** première gamme de pièces d'usure faisant appel à la résine de synthèse à capacité élastique : Une révolution dans la profession.

Le procédé **STICKEY®** c'est :

- Une clavette imperdable
- Une fonction d'amortisseur élastique
- Un montage simple et sans effort

La résine bi-composants, introduite à l'aide d'un pistolet polymérise en quelques minutes. On constitue ainsi un ensemble cohérent dans lequel tous les constituants : adaptateur, résine, clavette et dent se trouvent parfaitement solidarisés.

On dispose alors de toute la performance et toute la qualité d'un système avec clavette imperdable, assistée par un élément élastique idéal puisque sa forme s'établit exactement selon le besoin à chaque mise en place de la dent. Il permet de retrouver l'assemblage identique à celui des pièces neuves même avec un adaptateur ayant déjà rempli un long service.

L'élément élastique, en remplissant tout le volume disponible, y compris celui des jeux, établit un frein qui limite le mouvement des dents sur les adaptateurs dont l'usure se trouve ainsi considérablement réduite.

Les contraintes verticales sont reprises par :

- Les plats de stabilisation retenant la pointe sans effort sur le clavetage
- Les oreilles latérales effectuant un excellent transfert des charges

L'emmanchement rend la dent solidaire du support. La géométrie du nez permet à l'adaptateur d'absorber les charges verticales, latérales et longitudinales appliquées à la pointe.

La pointe au profil autoaffûtant, assure une bonne pénétration dans le matériau jusqu'en fin d'utilisation. Le clavetage vertical centré et curviligne, élastique, permet à la dent d'utiliser pleinement les surfaces d'appui prévues sur le nez de l'adaptateur lors de toutes les contraintes multidirectionnelles reçues.



A

Abrasion Dent de chargeuse avec talon pour résister au frottement



AP

Abrasion Pénétrante Dent offrant une bonne résistance à l'abrasion, pénétration efficace



C

Courte Dent courte et plate. Ne concerne que la taille 1



CE

Chargeuse Dent de chargeuse. Application standard peu abrasive



DPE

Double Pénétrante Dent double pointe. Utilisation sur les coins de godet pour protéger les flancs



PE

Pénétrante Dent longue et pointue assurant une excellente pénétration



PR

Pénétrante Renforcée Bon profil de dent pour une très bonne pénétration. Bon compromis matière à user/pénétration



PRC

Pénétrante Courte Dent courte avec bon profil pour utilisation sur doigt de déroctage



PRR

Pénétrante Renforcée double Suffisamment de matière pour résister à l'abrasion tout en profitant d'un très bon profil pour faciliter la pénétration



RA

Renforcée Abrasion Dent de chargeuse pour utilisation fortement abrasive, talon important



SA

Super Abrasion Excellente résistance à l'abrasion avec talon gardant un profil de pénétration



TLR

Standard Dent longue et plate. Profil idéal pour le terrassement, bonne pénétration et résistance à l'abrasion



TYPE 1

Stantard Adaptateur pour pelles et chargeuses. Excellent maintien sur la lame. Bon profil de continuité avec la dent et très bonne résistance à l'abrasion



TYPE 2

Flush Adaptateur de type Flush pour chargeuses sans branche inférieure. Très bonne résistance à l'abrasion



TYPE 3

Mini Stantard Adaptateur pour tracto midi et mini-pelles. Pour application standard



TYPE 4

Haute Résistance Adaptateur pour grosses pelles et chargeuses. La branche supérieure est protégée par un chapeau interchangeable. Excellente résistance à l'abrasion



TYPE 5

Le 0° Adaptateur spécifique pour une utilisation avec besoin de la dent dans l'axe de la lame (ex : transport de roche, pas de trace au sol)



TYPE COIN 3° ET 6°

Adaptateur Coin Se monte sur les coins du godet pour un renfort de celui-ci



PA

Chapeau d'usure Protection pour les adaptateurs de type 4



ADAPTEUR BOUCLIER

Adaptateur Type Bouclier Adaptateur permettant le montage du bouclier avec la clavette Stickey



TYPE NS

Nez à Souder Adaptateur pour application de déroctage et réparation d'adaptateur

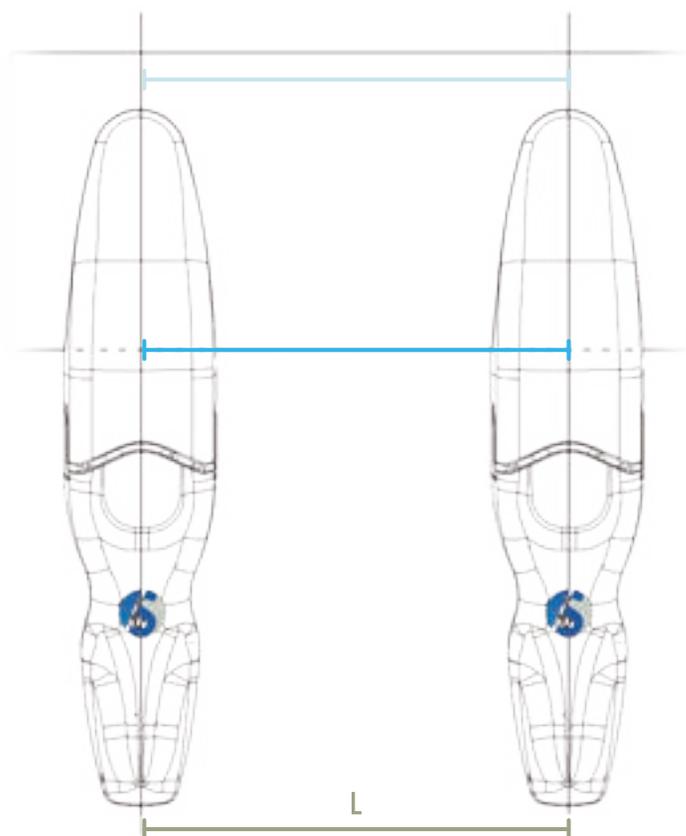
NOS PRÉCONISATIONS
STICKEY

					
 STANDARD	CE	TLR / PR	TLR / PR	CE	CE
 DUR	AP	PR / PR-R	PR	DPE/PE/CE/C	DPE/PE/CE/C
 ABRASIF	A/AP/SA	RA/AP/SA / PR-R	A/RA/AP/SA	—	—
 TRÈS DUR	AP	DPE/PE/PRC / PR-R	DPE/PE	DPE/PE	DPE/PE

TABLEAU TERRAIN /MACHINE

TAILLE / TYPE DE DENT	FORCE AUX DENTS / B.O.F (TN)	A	AP	C	CE	DPE	PE	PR	PRC	PRR	RA	SA	TLR
SM	<3				•								
S1	3–6			•	•		•						
S2	5,5–7,5				•		•						
S3	6–9				•	•	•	•					•
S4	9–14	•			•	•	•	•			•		•
S5	14–17	•			•	•	•	•			•		•
S7	17–22	•			•	•	•	•					•
S9	22–30	•	•		•	•	•	•					•
S11	30–40		•			•	•	•	•	•	•	•	•
S13	40–50		•			•	•	•	•	•	•	•	•
S15	50–75		•				•	•	•	•			•
S17	75–100							•	•				

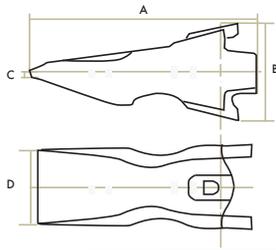
DISPONIBILITÉS DES TYPES DE DENTS /TAILLE



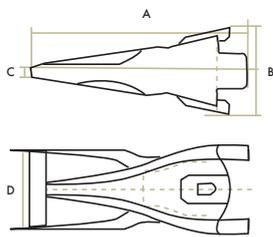
DISTANCES RECOMMANDÉES
 ENTRE LES AXES DES ADAPTEURS

CHARGEUSE		TAILLE	PELLE EXCAVATRICE	
L [mm]			L [mm]	
MINI	MAXI		MINI	MAXI
170	195	SM	100	150
180	205	S1	135	190
190	250	S2	170	240
200	275	S3	185	260
225	305	S4	210	290
285	355	S5	235	335
325	405	S7	270	380
375	470	S9	310	435
470	595	S11	395	555
450	650	S13	400	600
500	700	S15	400	650
550	800	S17	450	700

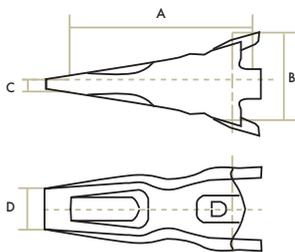
DISTANCE ENTRE AXES



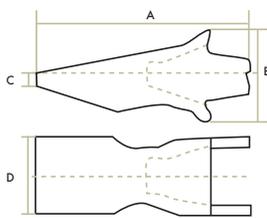
A RA



C CE



PR PRR PRC

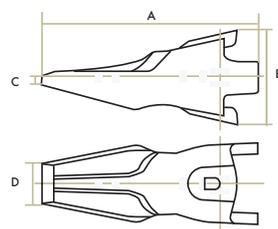


SA

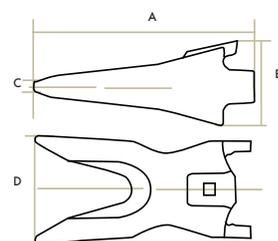
TAILLE	TYPE	RÉFÉRENCE	POIDS [kg]	DIMENSION [mm]			
				A	B	C	D
M	CE	SM CE	0,38	112	46	4	35
1	CE	S1 CE	0,95	150	64	6	47
1	C	S1 C	0,70	120	62	5	45
1	PE	S1 PE	0,75	162	62	9	7
2	CE	S2 CE	1,45	166	75	5	56
2	PE	S2 PE	1,30	193	73	8	8
3	TLR	S3 TLR	2,10	186	80	6	66
3	PR	S3 PR	1,90	189	80	5	35
3	PE	S3 PE	1,50	207	80	6	6
3	DPE	S3 DPE	2,00	205	80	6	95
3	CE	S3 CE	1,90	180	80	7	66
4	TLR	S4 TLR	3,20	214	92	6	76
4	PR	S4 PR	2,90	218	92	6	40
4	PE	S4 PE	2,70	238	92	7	7
4	DPE	S4 DPE	3,30	235	92	7	110
4	CE	S4 CE	3,10	211	92	9	76
4	A	S4 A	3,60	214	92	9	76
4	RA	S4 RA	4,55	214	91	12	84
5	TLR	S5 TLR	4,65	248	107	8	88
5	PR	S5 PR	4,45	252	107	8	46
5	PE	S5 PE	3,65	275	107	8	8
5	DPE	S5 DPE	5,10	275	107	6	130
5	CE	S5 CE	5,30	248	107	11	88
5	A	S5 A	5,85	248	107	11	88
5	RA	S5 RA	8,20	268	107	17	100
7	TLR	S7 TLR	7,50	287	124	10	102
7	PR	S7 PR	7,30	293	124	9	54
7	PE	S7 PE	6,20	303	124	9	9
7	DPE	S7 DPE	8,20	320	124	6	152
7	CE	S7 CE	8,80	290	124	13	102
7	A	S7 A	9,70	286	124	15	102
9	TLR	S9 TLR	11,90	337	144	13	120
9	PR	S9 PR	11,40	343	144	10	63
9	PE	S9 PE	9,70	343	144	14	14
9	DPE	S9 DPE	11,40	343	144	10	161
9	CE	S9 CE	13,10	341	144	14	120
9	A	S9 A	15,60	337	144	17	120
9	AP	S9 AP	13,50	365	144	13	65

TAILLE	TYPE	RÉFÉRENCE	POIDS [kg]	DIMENSION [mm]			
				A	B	C	D
11	TLR	S11 TLR	18,50	378	175	11	140
11	PR	S11 PR	19,00	393	175	15	74
11	DPE	S11 DPE	18,80	405	175	12	188
11	PE	S11 PE	16,20	401	175	15	12
11	SA	S11 SA	23,70	410	175	14	90
11	AP	S11 AP	21,90	415	175	15	75
11	PRR	S11 PRR	21,10	435	175	15	85
11	RA	S11 RA	33,70	425	175	22	128
11	PRC	S11 PRC	16,50	356	175	17	70
13	TLR	S13 TLR	33,70	460	210	16	168
13	PR	S13 PR	32,70	453	210	18	89
13	PRC	S13 PRC	27,60	400	210	17	105
13	SA	S13 SA	47,30	500	210	30	140
13	PE	S13 PE	29,50	510	210	14	14
13	DPE	S13 DPE	37,00	500	210	70	240
13	AP	S13 AP	36,70	480	210	18	90
13	RA	S13 RA	56,50	505	210	32	191
13	PRR	S13 PRR	36,80	505	210	15	95
15	TLR	S15 TLR	52,30	525	244	15	190
15	PE	S15 PE	47,50	580	244	11	30
15	AP	S15 AP	64,00	610	244	20	100
15	PR	S15 PR	60,00	600	244	21	103
15	PR-R	S15 PR-R	65,00	650	244	17	122
15	PRC	S15 PRC	45,70	462	244	24	125
17	PR	S17 PR	82,00	629	287	25	121
17	PRC	S17 PRC	75,20	535	287	25	106

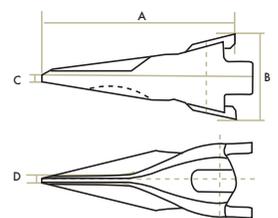
RÉFÉRENCES DENTS /TAILLE



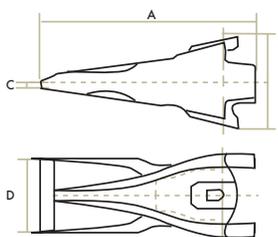
AP



DPE



PE

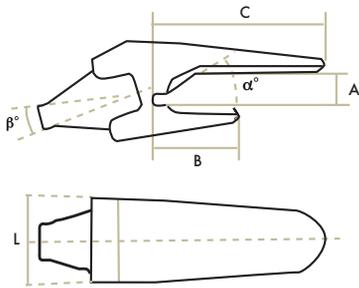


TLR

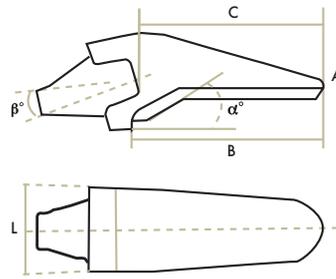
TAILLE	TYPE D'ADAPTEUR	RÉFÉRENCE	POIDS [kg]	ÉPAISSEUR DE LA LAME [mm]	DIMENSION [mm]							APPLICATIONS	
					A	B	C	D	L	α°	β°		
SM	TYPE 3	SM 1215	0,63	15	15	72	21			45	30°	16°	E
S1	TYPE 2	S1 1020	2,00	20	20		140			56	30°	16°	C
S1	TYPE 3	S1 1220	1,40	20	20	97	25			56	30°	16°	E
S2	TYPE 2	S2 1025	3,10	20/25	20/25		164			67	30°	16°	C
S2	TYPE 3	S2 1225	2,50	20/25	20/25	104	37			67	30°	16°	E
S3	TYPE 1	S3 1525	3,80	25	26	65	130			73	30°	16°	E
S3	TYPE 2	S3 1025	3,75	25			145			73	30°	16°	C
S3	TYPE 3	S3 1225	3,30	25		130	35			73	30°	16°	E
S3	TYPE NS	S3 NS	2,10		110	80				73			E/C
S4	TYPE 1	S4 1530	5,90	30	31	75	150			85	30°	16°	E
S4	TYPE 2	S4 1030	5,90	30			170			85	30°	16°	C
S4	TYPE NS	S4 NS	3,20		126	92				85			E/C
S4	COIN 3°	S4 C30 L/R	11,70	30	228	63	93	93	194	30°	16°		E/C
S5	TYPE 1	S5 1535	9,20	35	36	85	170			98	30°	16°	E
S5	TYPE 2	S5 1035	10,00	35			220			98	30°	16°	C
S5	TYPE 5	S5 1535/0°	9,30	35	36	90	175			95	30°	0°	C
S5	TYPE NS	S5 NS	4,70		207	145				132			E/C
S5	COIN 3°	S5 C35 L/R	15,70	35	263	73	108	226	98	30°	16°		E/C
S7	TYPE 1	S7 1540	14,50	40	42	100	195			114	30°	16°	E
S7	TYPE 2	S7 1040	14,00	40			220			114	30°	16°	C
S7	TYPE 5	S7 1540/0°	13,50	40	42	105	200			114	30°	0°	C
S7	TYPE NS	S7 NS	7,80		172	124				114			E/C
S7	COIN 3°	S7 C40 L/R	25,80	40	306	85	125	263	114	30°	16°		E/C
S9	TYPE 1	S9 1550	22,60	50	52	118	230			132	30°	16°	E
S9	TYPE 1	S9 1545	22,90	45	47	118	230			132	30°	16°	E
S9	TYPE 2	S9 1045	21,80	45			260			132	30°	16°	C
S9	TYPE 5	S9 1545/0°	22,00	45	47	120	230			132	30°	0°	C
S9	TYPE 5	S9 1550/0°	22,00	50	52	120	230			132	30°	0°	C
S9	TYPE NS	S9 NS	12,90		207	145				132			E/C
S9	COIN 3°	S9 C45 L/R	43,00	45	356	99	145	306	132	30°	16°		E/C
S9	TYPE 4	S9 1550 PA	23,20	50	53	118	230			132	30°	16°	E
S9	TYPE PA	S9 PA	2,00		141	95	44						
S11	TYPE 4	S11 1560	31,00	60	63	136	284			155	30°	16°	E
S11	TYPE 4	S11 1560 A	35,50	60	63	260	284			155	30°	16°	E
S11	TYPE NS	S11 NS	28,00		274	180				155			E/C
S11	TYPE PA	S11 PA	3,40		165	106	46						
S11	COIN 6°	S11 C60 L/R	75,40	60	370	140		360	155	30°	16°		E/C
S13	TYPE 4	S13 1570	59,20	70	73	163	341			186	30°	16°	E
S13	TYPE 4	S13 1570 A	65,00	70	73	230	341			186	30°	16°	E
S13	TYPE 4	S13 1580	58,30	80	83	163	341			186	30°	16°	E
S13	TYPE 4	S13 1580 A	64,20	80	83	230	341			186	30°	16°	E
S13	TYPE 4	S13 1590	57,60	90	93	163	341			186	30°	16°	E
S13	TYPE 4	S13 1590 A	64,20	90	93	230	341			186	30°	16°	E
S13	TYPE NS	S13 NS	48,30		329	216				186			E
S13	COIN 6°	S13 C70 L/R	134,00	70	444	168		391	186	30°	16°		E/C
S13	TYPE PA	S13 PA	6,10		198	128	55						
S15	TYPE 4	S15 1590	99,30	90	93	200	468			215	30°	16°	E
S15	TYPE 4	S15 1590 A	120,00	90	93	416	468			215	30°	16°	E
S15	TYPE 4	S15 15100	100,00	100	103	220	468			215	30°	16°	E
S15	TYPE 4	S15 15100 A	118,50	100	103	416	468			215	30°	16°	E
S15	COIN 6°	S15 C90 L/R	209,00	90	545	200		450	215	30°	16°		E/C
S15	COIN 6°	S15 C100 L/R	214,00	100	545	200		450	215	30°	16°		E/C
S15	TYPE NS	S15 NS	80,00		392	257				215			E/C
S15	TYPE PA	S15 PA	10,10		230	151	76						
S17	TYPE 4	S17 17120	178,00	100	103	273	534			253		10°	E
S17	TYPE PA	S17 PA	16,40		271	178	89						
S17	TYPE NS	S17 NS	128,00		461	310				253			E/C

C = CHARGEUSE

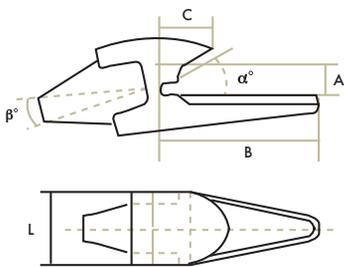
E = EXCAVATRICE / RETRO



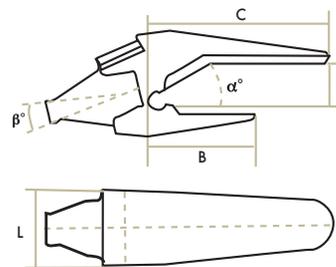
TYPE 1/ STANDARD



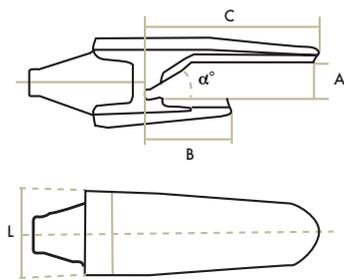
TYPE 2/ FLUSH



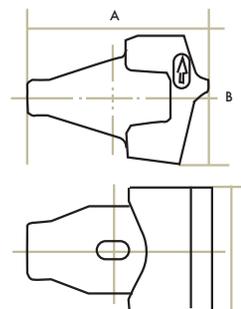
TYPE 3/ MINI STANDARD



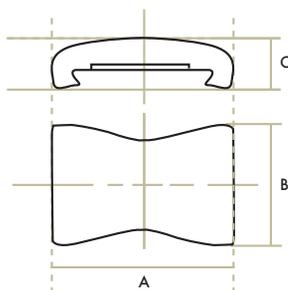
TYPE 4/ HAUTE RÉSTANCE



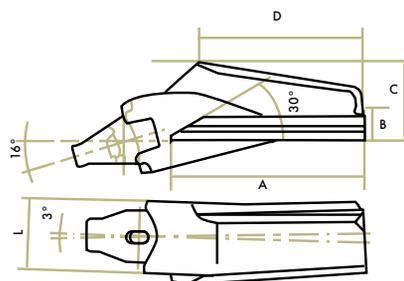
TYPE 5/ LE 0°



TYPE NS/ NEZ A SOUDER



TYPE PA/ CHAPEAU D'USURE



TYPE COIN / 3° & 6°

ACCESSOIRES

STICKEY



CLAVETTE



CLAVETTE DE PETITE TAILLE



FOURREAU DE PETITE TAILLE

TAILLE	RÉFÉRENCE	POIDS [kg]	DIAMÈTRE [mm]	L [mm]
SM	SM CL	0,02	10	44
S1	S1 CL	0,038	10	60
S2	S2 CL	0,065	12	72
S3	S3 CL RR	0,1		72
S4	S4 CL RR	0,1		83
S5	S5 CL RR	0,2		97
S7	S7 CL / CL RR	0,2		112
S9	S9 CL / CL RR / CLBH	0,3		137
S11	S11 CL / CLBH	0,5		158
S13	S13 CL / CL DD (+)	0,8		188
S15	S15 CL / CL DD (+)	1,5		210
S17	S17 CL	2,05		255

CLAVETTE

TAILLE	RÉFÉRENCE
M - 1 - 2	SM SB / S1 SB / S2 SB

FOURREAU DE PETITE TAILLE

TAILLE	RÉFÉRENCE	POIDS [kg]	L [mm]
SM	OD 1	0,65	260
S1	OD 2	0,70	260
S2	OD 2	0,70	260
S3	OD 3	0,85	275
S4	OD 3	0,85	275
S5	OD 3	0,85	275
S7	OD 3	0,85	275
S9	OD 3	0,85	275
S11	OD 4	1,15	312
S13	OD 4	1,15	312
S15	OD 4	1,15	312
S17	OD 4	1,15	312

OUTIL DE DÉMONTAGE



OUTIL DE DÉMONTAGE



KIT STIMIX



PISTOLET

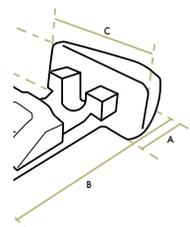
TAILLE	RÉF RÉSINE	RÉF PISTOLET	RÉF MÉLANGEUR STATIQUE	NB D'UTILISATIONS	KIT PRÉCONSE
SM	S75 STIMIX	S75 PIST	S6.3.21 MS	6	*
SM	S200 STIMIX	S200 PIST	S 1018 MS	16	
SM	S400 STIMIX	S400 PIST	S 1018 MS	32	
S1	S75 STIMIX	S75 PIST	S6.3.21 MS	6	*
S1	S200 STIMIX	S200 PIST	S 1018 MS	16	
S1	S400 STIMIX	S400 PIST	S 1018 MS	32	
S2	S75 STIMIX	S75 PIST	S6.3.21 MS	4	
S2	S200 STIMIX	S200 PIST	S 1018 MS	12	*
S2	S400 STIMIX	S400 PIST	S 1018 MS	24	
S3	S75 STIMIX	S75 PIST	S6.3.21 MS	5	
S3	S200 STIMIX	S200 PIST	S 1018 MS	15	*
S3	S400 STIMIX	S400 PIST	S 1018 MS	30	
S4	S75 STIMIX	S75 PIST	S6.3.21 MS	4	
S4	S200 STIMIX	S200 PIST	S 1018 MS	12	*
S4	S400 STIMIX	S400 PIST	S 1018 MS	24	
S5	S75 STIMIX	S75 PIST	S6.3.21 MS	3	
S5	S200 STIMIX	S200 PIST	S 1018 MS	10	*
S5	S400 STIMIX	S400 PIST	S 1018 MS	20	
S7	S75 STIMIX	S75 PIST	S6.3.21 MS	1	
S7	S200 STIMIX	S200 PIST	S 1018 MS	5	*
S7	S400 STIMIX	S400 PIST	S 1018 MS	10	
S9	S75 STIMIX	S75 PIST	S6.3.21 MS	1	
S9	S200 STIMIX	S200 PIST	S 1018 MS	4	*
S9	S400 STIMIX	S400 PIST	S 1018 MS	8	
S11	S75 STIMIX	S75 PIST	S6.3.21 MS	1	
S11	S200 STIMIX	S200 PIST	S 1018 MS	3	*
S11	S400 STIMIX	S400 PIST	S 1018 MS	6	
S13	S200 STIMIX	S200 PIST	S 1018 MS	1	
S13	S400 STIMIX	S400 PIST	S 1018 MS	2	*
S15	S400 STIMIX	S400 PIST	S 1018 MS	1	
S17	S400 STIMIX	S400 PIST	S 1018 MS	1	

KIT STIMIX & PISTOLET

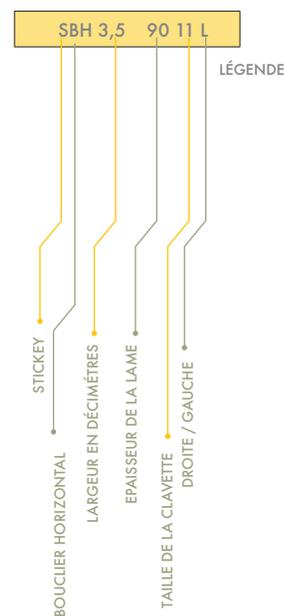
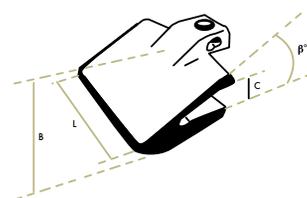
DD = DÉMONTAGE DIFFICILE

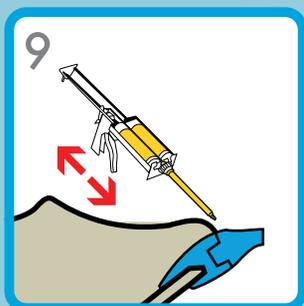
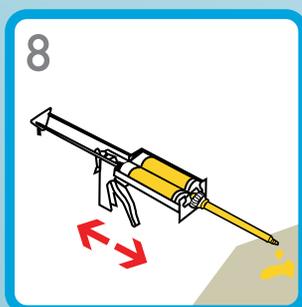
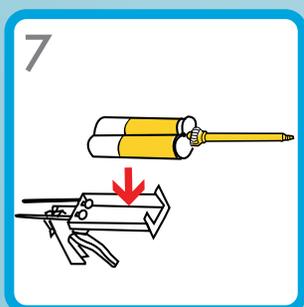
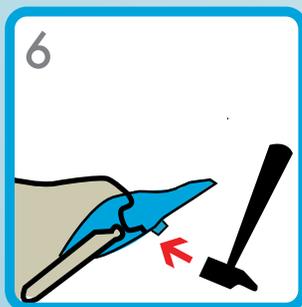
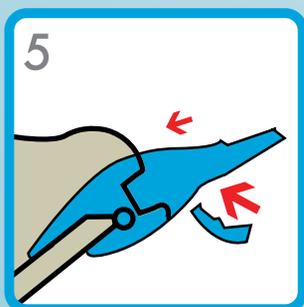
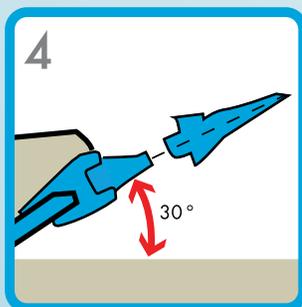
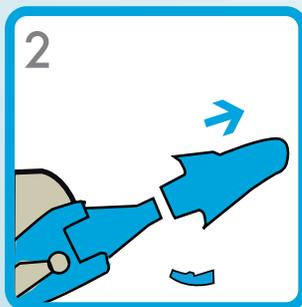
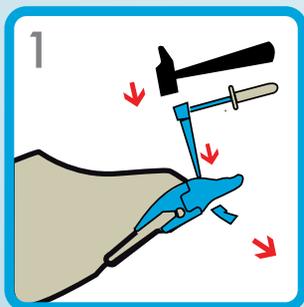
	TYPE	RÉFÉRENCE	POIDS [kg]	A	B	C	D
BOUCLERS LAME 45/50	T4	SAD 5	1,5	90	190	88	44
BOUCLERS LAME 60	T4	SAD 9	3	130	265	125	57
BOUCLERS LAME 70	T4	SAD 9	3	130	265	125	57
BOUCLERS LAME 90	T4	SAD 11	7,7	153	319	148	75

ADAPTEUR BOUCLIER



	RÉFÉRENCE	TAILLE	POIDS [kg]	L	B	C	β
BOUCLIER LAME 45 / 50	SBH 245-5 5	5	15,00	200	150	50	30°
BOUCLIER LAME 45 / 50 DROITE	SBH 245-50 5 R	5	15,70	200	150	50	30°
BOUCLIER LAME 45 / 50 GAUCHE	SBH 245-50 5 L	5	15,70	200	150	50	30°
BOUCLIER LAME 45 / 50	SBH 345-50 5	5	22,05	300	150	50	30°
BOUCLIER LAME 45 / 50 DROITE	SBH 345 50 5 R	5	22,60	300	150	50	30°
BOUCLIER LAME 45 / 50 GAUCHE	SBH 345 50 5 L	5	22,60	300	150	50	30°
BOUCLIER LAME 45 / 50	SBH 350 5 AC	5	27,50	300	130	50	30°
BOUCLIER LAME 45 / 50 DROITE	SBH 350 5 AR	5	28,50	300	130	50	30°
BOUCLIER LAME 45 / 50 GAUCHE	SBH 350 5 AL	5	28,50	300	130	50	30°
BOUCLIER LAME 60	SBH 260 9	9	27,00	200	160	60	30°
BOUCLIER LAME 60 DROITE	SBH 260 9 R	9	25,70	200	160	60	30°
BOUCLIER LAME 60 GAUCHE	SBH 260 9 L	9	25,70	200	160	60	30°
BOUCLIER LAME 60	SBH 2,460 9	9	31,10	240	160	60	30°
BOUCLIER LAME 60 DROITE	SBH 2,460 9 R	9	33,00	240	160	60	30°
BOUCLIER LAME 60 GAUCHE	SBH 2,460 9 L	9	33,00	240	160	60	30°
BOUCLIER LAME 60	SBH 360 9	9	38,70	300	160	60	30°
BOUCLIER LAME 60 DROITE	SBH 360 9 R	9	38,10	300	160	60	30°
BOUCLIER LAME 60 GAUCHE	SBH 360 9 L	9	38,10	300	160	60	30°
BOUCLIER LAME 60	SBH 3,560 9	9	45,00	350	160	60	30°
BOUCLIER LAME 60 DROITE	SBH 3,560 9 R	9	45,00	350	160	60	30°
BOUCLIER LAME 60 GAUCHE	SBH 3,560 9 L	9	45,00	350	160	60	30°
BOUCLIER LAME 70	SBH 270 9	9	26,10	200	212	70	30°
BOUCLIER LAME 70 DROITE	SBH 270 9 R	9	28,00	200	212	70	30°
BOUCLIER LAME 70 GAUCHE	SBH 270 9 L	9	28,00	200	212	70	30°
BOUCLIER LAME 70	SBH 2,570 9	9	31,40	250	212	70	30°
BOUCLIER LAME 70 DROITE	SBH 2,570 9 R	9	32,50	250	212	70	30°
BOUCLIER LAME 70 GAUCHE	SBH 2,570 9 L	9	32,50	250	212	70	30°
BOUCLIER LAME 70	SBH 370 9	9	38,00	300	212	70	30°
BOUCLIER LAME 70 DROITE	SBH 370 9 R	9	39,80	300	212	70	30°
BOUCLIER LAME 70 GAUCHE	SBH 370 9 L	9	39,80	300	212	70	30°
BOUCLIER LAME 70	SBH 3,5 70 9	9	42,70	350	212	70	30°
BOUCLIER LAME 70 DROITE	SBH 3,5 70 9 R	9	45,90	350	212	70	30°
BOUCLIER LAME 70 GAUCHE	SBH 3,5 70 9 L	9	45,90	350	212	70	30°
BOUCLIER LAME 90	SBH 2 90 11	11	40,00	200	231	90	30°
BOUCLIER LAME 90 DROITE	SBH 2 90 11 R	11	34,80	200	231	90	30°
BOUCLIER LAME 90 GAUCHE	SBH 2 90 11 L	11	34,80	200	231	90	30°
BOUCLIER LAME 90	SBH 2,5 90 11	11	42,30	250	231	90	30°
BOUCLIER LAME 90 DROITE	SBH 2,5 90 11 R	11	43,00	250	231	90	30°
BOUCLIER LAME 90 GAUCHE	SBH 2,5 90 11 L	11	43,00	250	231	90	30°
BOUCLIER LAME 90	SBH 3 90 11	11	50,00	300	231	90	30°
BOUCLIER LAME 90	SBH 3 90 11 L	11	50,00	300	231	90	30°
BOUCLIER LAME 90	SBH 3 90 11 R	11	50,00	300	231	90	30°
BOUCLIER LAME 90	SBH 3,5 90 11	11	57,70	350	231	90	30°
BOUCLIER LAME 90 DROITE	SBH 3,5 90 11 R	11	57,90	350	231	90	30°
BOUCLIER LAME 90 GAUCHE	SBH 3,5 90 11 L	11	57,90	350	231	90	30°





1. METTRE LE GODET EN POSITION DE DÉMONTAGE : La lame doit être inclinée d'un angle de 30° par rapport à l'horizontal.

2. CHASSER LA CLAVETTE à l'aide de l'outil de démontage. Retirer la dent de l'adapteur.

3. ENLEVER COMPLÈTEMENT LE NOYAU DE RÉSINE et nettoyer si nécessaire le nez de l'adapteur ainsi que le logement de la résine.

4. GARDER LE GODET EN POSITION INCLINÉE afin que la dent se place naturellement au contact de l'adapteur par gravité. Placer les dents sur les adaptateurs et introduire les clavettes par le dessous.

5. SOLIDARISER LES CLAVETTES AVEC LES DENTS à l'aide d'un coup de marteau.

6. VÉRIFIER QUE LE CONTACT ENTRE DENTS ET ADAPTEURS EST TOUJOURS ASSURÉ.

7. PRÉPARER LE KIT STIMIX composé d'un pistolet d'une cartouche contenant la résine et de deux tubes mélangeurs. Oter le bouchon en dévissant l'écrou, puis placer un tube mélangeur sur la cartouche en le fixant à l'aide de l'écrou. Mettre l'ensemble ainsi constitué sur le pistolet. Garder la cartouche en position verticale afin d'éviter toute fuite de produit.

8. PAR PRESSIONS SUCCESSIVES SUR LA POIGNÉE DU PISTOLET, et toujours en position verticale, faire progresser la résine dans le tube mélangeur. Eliminer en produit l'équivalent des trois premières pressions.

9. INTRODUIRE LA RÉSINE STIMIX DANS L'ORIFICE PRÉVU À CET EFFET (ENTRE LA CLAVETTE ET LA DENT). Agir sans précipitation mais de façon continue et sans interrompre l'opération pour le montage de toutes les dents. Attendre 15 à 20 minutes avant utilisation du godet afin d'obtenir les caractéristiques complètes de la résine.





Boulevard de la Boissonnette 42110 FEURS, FRANCE

Tél : +33 4 77 27 40 63 Fax : +33 4 77 27 09 84

Mail : marketing@feurst.fr

Site internet : www.feurst.fr

VOTRE DISTRIBUTEUR FEURST :

Adaptable System



1T → 140T

Sizes 13-69

15mm → 100mm

FEURST

Bd de la Boissonnette - 42110 FEURS
Tél. +33 (0)4 77 27 40 63
marketing@safe-feurst.fr



www.feurst.fr



ORCA

La puissance d'un classique

Le choix des aciers, les traitements thermiques adaptés confèrent aux pièces d'usure **ORCA** les caractéristiques mécaniques dont vous avez besoin, car elles permettent d'optimiser le couple dureté / résistance aux chocs, avec une finesse de grain indispensable.

Même dans les conditions de travail les plus dures, les pièces **ORCA** procurent le maximum de rendement et garantissent une longue durée de vie.

Les plats de stabilisation retiennent la pointe sans effort sur le clavetage. Les oreilles latérales effectuent un excellent transfert de charges. Le clavetage horizontal assure une totale sécurité: pas de pression verticale risquant d'éjecter la clavette.

Le design des pièces **ORCA** a fait l'objet d'un soin très attentif : il procure un bilan économique des équipements tout à fait remarquable.

Jusqu'à l'extrême usure, grâce à leur forme autoaffûtable, les pointes **ORCA** gardent leur profil tranchant et garantissent une meilleure pénétration dans le matériau, tout en diminuant les efforts sur la machine.



ORCA



FEURST[®]
UNE TECHNOLOGIE DE POINTE

